



**ORDINE REGIONALE DEI DOTTORI AGRONOMI
E DEI DOTTORI FORESTALI DELLE MARCHE**

Codice Fiscale 93142820427
Piazza Salvo D'Acquisto, 29 - 60131 ANCONA
ΛΛΛΛΛΛΛΛΛΛ

Prot. n° 1054/2016

Ancona, 07/11/2016

Inviata tramite PE Ordinaria

**Agli Iscritti dell'ODAF Marche
- Loro Sedi -**

OGGETTO: Emergenza SISMA 2016. Censimento danni iscritti ODAF Marche.

Cari Colleghi,

a seguito dei catastrofici eventi sismici che hanno interessato il centro Italia ed in particolar modo la nostra Regione, ad agosto ed ottobre 2016, tutto il Consiglio dell'ODAF Marche a nome di tutti i colleghi marchigiani esprime la massima solidarietà e si stringe a conforto delle popolazioni colpite. Si rende, altresì, prontamente disponibile a supporto di quanti colleghi delle aree interessate dal sisma avessero bisogno urgentemente di qualsiasi operazione di supporto legata in particolare al normale esercizio della propria attività professionale, resa difficile o impossibile dalle eventuali precarie condizioni.

In previsione di iniziative di sostegno attivate anche di concerto con CONAF e EPAP, vi chiediamo di segnalarci il prima possibile (via email) eventuali danni subiti alla vostra abitazione principale e/o luogo di esercizio abituale della professione (studio professionale) compilando e restituendo il modulo allegato.

Ai colleghi iscritti all'EPAP ricordiamo che l'Ente ha già in essere, attraverso sussidi erogabili ai sensi dell'art. 19 bis del regolamento dell'Ente, la possibilità di intervenire a supporto dei propri iscritti che avessero subito danni materiali a causa di calamità naturale.

Nel rimanere a disposizione per eventuali chiarimenti, cordiali saluti

IL VICEPRESIDENTE

Coordinatore Dipartimento Comunicazione
Fabio Sansonetti, *Dottore Agronomo*

IL PRESIDENTE

Marco Menghini, *Dottore Agronomo*

Allegato: *Censimento danni iscritti ODAF Marche - Sisma 2016*

